



คำสั่งสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙  
ที่ ๕๓ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพิจารณาช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต

\*\*\*\*\*

อาศัยอำนาจตามระเบียบสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ ว่าด้วย “กองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิต” ปีพุทธศักราช ๒๕๖๓ ข้อ ๕.๒ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการพิจารณาให้ความช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต ดังนี้

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| ๑. รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ |                          |
| ที่รับผิดชอบกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา                      | ประธานกรรมการ            |
| ๒. ประธานสหวิทยาเขต ๑ เมืองอุบลราชธานี ๑                     | รองประธานกรรมการ         |
| ๓. ประธานสหวิทยาเขต ๔ ตระการพืชผล                            | กรรมการ                  |
| ๔. ประธานสหวิทยาเขต ๑ เมืองอำนาจเจริญ                        | กรรมการ                  |
| ๕. ประธานสหวิทยาเขต ๒ ปทุมราชวงศา                            | กรรมการ                  |
| ๖. ผู้อำนวยการหน่วยตรวจสอบภายใน                              | กรรมการ                  |
| ๗. ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์              | กรรมการ                  |
| ๘. ผู้อำนวยการกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา                    | กรรมการ/เลขานุการ        |
| ๙. เจ้าหน้าที่กลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา ที่ได้รับมอบหมาย   | กรรมการ/ผู้ช่วยเลขานุการ |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ พิจารณาให้ความช่วยเหลือบรรเทาทุกข์นักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต ให้เป็นไปตามระเบียบข้างต้น ข้อ ๑๐ และเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของการจัดตั้งกองทุน ด้วยความทั่วถึง ประสิทธิภาพ และยุติธรรม

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายภักทศาสตร์ มาสกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙



คำสั่งสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙  
ที่ ๕๕ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดหาเงินกองทุนช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต

\*\*\*\*\*

อาศัยอำนาจตามระเบียบสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ ว่าด้วย “กองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิต” ปีพุทธศักราช ๒๕๖๓ ข้อ ๕.๓ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ จึงขอแต่งตั้งกรรมการดำเนินการจัดหาเงินกองทุน ดังนี้

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙   | ประธานกรรมการ            |
| ๒. รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙<br>ที่รับผิดชอบกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา | รองประธานกรรมการ         |
| ๓. ประธานสหวิทยาเขต ๑ เมืองอุบลราชธานี ๑  | กรรมการ                  |
| ๔. ประธานสหวิทยาเขต ๒ เมืองอุบลราชธานี ๒  | กรรมการ                  |
| ๕. ประธานสหวิทยาเขต ๓ เขื่องใน  | กรรมการ                  |
| ๖. ประธานสหวิทยาเขต ๔ ตระการพืชผล   | กรรมการ                  |
| ๗. ประธานสหวิทยาเขต ๕ เขมราฐ  | กรรมการ                  |
| ๘. ประธานสหวิทยาเขต ๖ ศรีเมืองใหม่  | กรรมการ                  |
| ๙. ประธานสหวิทยาเขต ๗ วารินชำราบ  | กรรมการ                  |
| ๑๐. ประธานสหวิทยาเขต ๘ เดชอุดม  | กรรมการ                  |
| ๑๑. ประธานสหวิทยาเขต ๙ บุญศรี   | กรรมการ                  |
| ๑๒. ประธานสหวิทยาเขต ๑ อำนาจเจริญ   | กรรมการ                  |
| ๑๓. ประธานสหวิทยาเขต ๒ ประทุมราชวงศา  | กรรมการ                  |
| ๑๔. ประธานสหวิทยาเขต ๓ หัวตะพาน   | กรรมการ                  |
| ๑๕. ประธานสหวิทยาเขต ๔ พนา  | กรรมการ                  |
| ๑๖. ผู้อำนวยการโรงเรียนในสังกัดทุกโรงเรียน  | กรรมการ                  |
| ๑๕. ผู้อำนวยการกลุ่มทุกกลุ่มงาน/หน่วย ในสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙                     | กรรมการ                  |
| ๑๖. ผู้อำนวยการกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา  | กรรมการ/เลขานุการ        |
| ๑๗. เจ้าหน้าที่กลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา ที่ได้รับมอบหมาย   | กรรมการ/ผู้ช่วยเลขานุการ |
| ๑๘. เจ้าหน้าที่กลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา ที่ได้รับมอบหมาย   | กรรมการ/ผู้ช่วยเลขานุการ |

มีหน้าที่ จัดหางบประมาณสนับสนุน กองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิตเพื่อช่วยเหลือ นักเรียนที่ประสบภัย และนักเรียนในสังกัดที่เสียชีวิต ในสังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายภัทธศาสตร์ มาสกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙



คำสั่งสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙  
ที่ ๕๖/๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารกองทุนช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต

\*\*\*\*\*

อาศัยอำนาจตามระเบียบสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ ว่าด้วย “กองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิต” ปีพุทธศักราช ๒๕๖๓ ข้อ ๕.๑ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารกองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิต ดังนี้

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙                           | ประธานกรรมการ            |
| ๒. รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙                        |                          |
| ที่รับผิดชอบกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา   | รองประธานกรรมการ         |
| ๓. ประธานสหวิทยาเขต ๑ เมืองอุบลราชธานี ๑  | กรรมการ                  |
| ๔. ประธานสหวิทยาเขต ๒ เมืองอุบลราชธานี ๒  | กรรมการ                  |
| ๕. ประธานสหวิทยาเขต ๓ เขื่องใน  | กรรมการ                  |
| ๖. ประธานสหวิทยาเขต ๔ ตระการพืชผล   | กรรมการ                  |
| ๗. ประธานสหวิทยาเขต ๕ เขมราฐ  | กรรมการ                  |
| ๘. ประธานสหวิทยาเขต ๖ ศรีเมืองใหม่  | กรรมการ                  |
| ๙. ประธานสหวิทยาเขต ๗ วารินชำราบ  | กรรมการ                  |
| ๑๐. ประธานสหวิทยาเขต ๘ เดชอุดม  | กรรมการ                  |
| ๑๑. ประธานสหวิทยาเขต ๙ บุญศรี   | กรรมการ                  |
| ๑๒. ประธานสหวิทยาเขต ๑ อำนาจเจริญ   | กรรมการ                  |
| ๑๓. ประธานสหวิทยาเขต ๒ ประทุมราชวงศา  | กรรมการ                  |
| ๑๔. ประธานสหวิทยาเขต ๓ หัวตะพาน   | กรรมการ                  |
| ๑๕. ประธานสหวิทยาเขต ๔ พนา  | กรรมการ                  |
| ๑๖. ผู้อำนวยการโรงเรียนในสังกัดทุกโรงเรียน  | กรรมการ                  |
| ๑๗. ผู้อำนวยการกลุ่มทุกกลุ่มงาน/หน่วย ในสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ | กรรมการ                  |
| ๑๘. ผู้อำนวยการกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา  | กรรมการ/เลขานุการ        |
| ๑๙. นิติกรในสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙                             | กรรมการ/ผู้ช่วยเลขานุการ |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ ดำเนินการและบริหารงานกองทุนช่วยเหลือนักเรียนประสบภัย และเสียชีวิต ให้เป็นไปตามระเบียบข้างต้น และเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของการจัดตั้งกองทุน ด้วยความทั่วถึง บริสุทธิ์ และยุติธรรม

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายภัทรศาสตร์ มาสกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙



คำสั่งสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙  
ที่ ๕๗ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารจัดการด้านการเงิน การบัญชี และเปิดบัญชี  
กองทุนช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต

\*\*\*\*\*

ด้วย สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๙ ได้ดำเนินการ จัดตั้ง กองทุนช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต มีวัตถุประสงค์ เพื่อช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และนักเรียนในสังกัดที่เสียชีวิต เพื่อให้การบริหารจัดการต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องของกองทุนในเรื่องการบริหารจัดการด้านการเงิน การบัญชี และมีบัญชีในการรับฝากเงินของกองทุน เป็นไปด้วยความเรียบร้อย ถูกต้อง โปร่งใส สามารถตรวจสอบได้ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการ ดังนี้

๑. คณะกรรมการเก็บรักษาเงิน เปิดบัญชี เบิกถอนเงิน

- |                         |  |                          |
|-------------------------|--|--------------------------|
| ๑. นายภัทรศาสตร์ มาสกุล | ผอ.สพม.๒๙                              | ประธานกรรมการ            |
| ๒. นางศิริญา ถาวร       | รอง ผอ.สพม.๒๙                          | รองประธานกรรมการ         |
| ๓. นางพรทิพย์ นัยเนตร   | ผู้อำนวยการหน่วยตรวจสอบภายใน           | กรรมการ                  |
| ๔. นางนิภากร ชลการ      | ผู้อำนวยการกลุ่มส่งเสริมการจัดการศึกษา | กรรมการ/เลขานุการ        |
| ๕. นายธนเดช บุญจรัส     | ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารงานการเงินฯ      | กรรมการ/ผู้ช่วยเลขานุการ |

**มีหน้าที่** ลงชื่อเปิดบัญชี ประเภทเงินฝากออมทรัพย์ กับ ธนาคารออมสิน โดยใช้ชื่อบัญชีว่า

“กองทุนช่วยเหลือนักเรียนที่ประสบภัย และเสียชีวิต” พร้อมเงื่อนไขการส่งจ่าย ๓ ใน ๕ เมื่อมีการเบิกจ่ายเงินจากกองทุน และรับเงินจากเจ้าหน้าที่รับเงิน เก็บรักษาเงิน พร้อมนำเงินฝากธนาคารเมื่อมีการรับเงินเข้ากองทุน

๒. คณะกรรมการรับเงิน

- |                    |                                      |         |
|--------------------|--------------------------------------|---------|
| ๑. นางนิภากร ชลการ | นักวิชาการศึกษาชำนาญการพิเศษ         | กรรมการ |
| ๒. นางสมปอง บุระคำ | นักวิชาการเงินและบัญชี ชำนาญการพิเศษ | กรรมการ |

**มีหน้าที่** รับเงินพร้อมออกใบสำคัญรับเงิน และส่งมอบใบสำคัญรับเงินพร้อมเงินสดให้เจ้าหน้าที่ผู้จัดทำบัญชีเมื่อสิ้นวันทำการ เพื่อส่งมอบต่อไปยังคณะกรรมการที่มีหน้าที่นำเงินฝากเข้าบัญชีกองทุนต่อไป

๓. ผู้จัดทำบัญชี

- |                      |                                |         |
|----------------------|--------------------------------|---------|
| ๑. นางสาวชล งามพันธ์ | นักวิชาการตรวจสอบภายในชำนาญการ | กรรมการ |
|----------------------|--------------------------------|---------|
- มีหน้าที่** จัดทำบัญชีเมื่อมีการรับ จ่ายเงิน

๔. คณะกรรมการผู้ตรวจสอบบัญชี

- |                             |                              |         |
|-----------------------------|------------------------------|---------|
| ๑. นางสาวพรทิพย์ น้อยแก้ว   | ผู้อำนวยการกลุ่มอำนวยการ     | กรรมการ |
| ๒. นายสำเนียง คำโฮม         | ผู้อำนวยการกลุ่มนโยบายและแผน | กรรมการ |
| ๓. นางสาววันฉนิตา มรกตเขียว | นักวิชาการพัสดุชำนาญการ      | กรรมการ |

**มีหน้าที่** ตรวจสอบบัญชีตามที่ได้รับแต่งตั้งตามข้อ ๒๓ ตรวจสอบเกี่ยวกับการเงินบัญชี และการพัสดุของกองทุนให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ให้เสร็จสิ้นภายใน ๓๐ วัน หลังปีการศึกษา และให้มีการรายงานผลการตรวจสอบให้คณะกรรมการบริหารกองทุนทราบปีละ ๒ ครั้ง

/ให้ผู้ที่ได้รับ...

ให้ผู้ได้รับการแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายโดยเคร่งครัด

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายภักธศาสน์ มาสกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา เขต ๒๘